

*This text is a translation from the original Danish document.
The original Danish version is attached for reference.*

TEST REPORT

Requester

Harpun A/S

Lindholmvej 15
3550 Slangerup

Test

Load test of Harpun spacer block, Quick-Fix

Test item

A Harpun spacer block, marked Quick-Fix, HQ10, thickness 10 mm, 50×80 mm, yellow.

The spacer block was received here on 29 October 2014.

Test method

The loading of the spacer block was carried out as follows:

1. The spacer block placed on a concrete slab
2. Loading rate: 5 mm/min
3. Compression plate: metal plate 100×100×10 mm

4. Recording of settlement in the spacer block at 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, and 500 kg load
5. Performed as a single determination

Test equipment

Instron tensile/compression testing machine, model 5569, load cell 50 kN with associated accessories

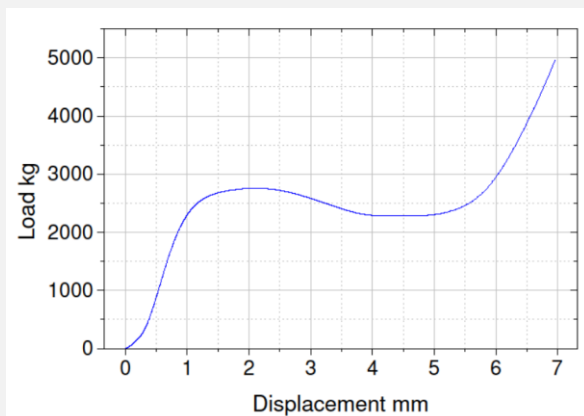
Test result

Test date: 29 October 2014

Test conditions: 23 °C / 50% RH

Harpun afstandsklods, mærket Quick – Fix, HQ10, tykkelse 10 mm, 50x80 mm, gul										
Belastning, kg	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
Sætning, mm	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4

Quick Fix – HQ10, yellow



Attestation

Flemming Gudbergensen

Laboratory Technician

Plastics Technology

Phone: +45 72 20 31 24 (direct)

E-mail: fgu@teknologisk.dk

Conditions:

The test results apply exclusively to the tested items. The test report may only be reproduced in its entirety. Excerpts from the report may only be reproduced with the written approval of the testing laboratory. The Danish Technological Institute's general terms for commissioned tasks are attached.



Prøvningsrapport

Rekvirent

Harpun A/S
Lindholmvej 15
3550 Slangerup

Side: 1 af 2
Antal bilag: 0
Cosign.: *PA*

Prøvning

Belastning af Harpun afstandsklods, Quick - Fix

Prøveemne

En Harpun afstandsklods, mærket Quick - Fix, HQ10, tykkelse 10 mm, 50x80 mm, gul

Afstandsklods er modtaget her den 29. oktober 2014

Prøvningsmetode

Belastning af afstandsklods er udført på følgende måde:

1. Afstandsklods anbragt på betonflise
2. Belastningshastighed 5 mm/min
3. Trykfod, metalplade 100x100x10 mm
4. Registrering af sætning i afstandsklods ved 50-100-150-200-250-300-350-400-450 og 500 kg belastning
5. Udført som enkeltbestemmelse

Prøvningsudstyr

Instron træk-/trykprøvningsmaskine, model 5569, målecelle 50 kN med tilhørende hjælpeudstyr

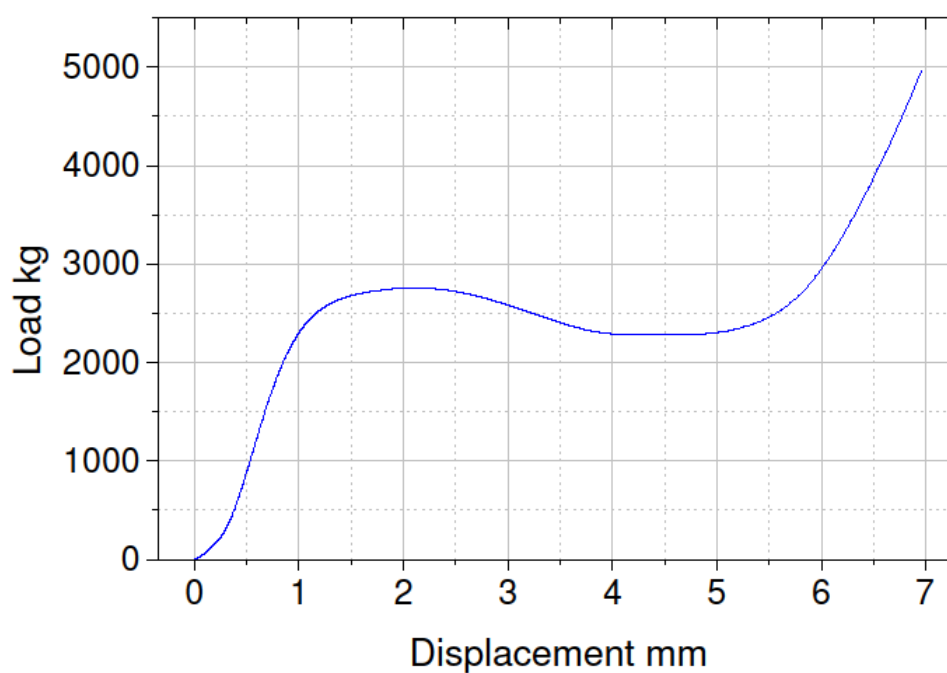
Prøvningsresultat

Prøvningsdato: 29. oktober 2014
Prøvningsbetingelser: 23 °C/50 % RF

Resultatet er vist på side 2.

Harpun afstandsklods, mærket Quick – Fix, HQ10, tykkelse 10 mm, 50x80 mm, gul										
Belastning, kg	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
Sætning, mm	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4

Quick - Fix, HQ10, gul



Attestation

Flemming Gudberg

Flemming Gudbergsen
Laboratortekniker
Plastteknologi

Telefon: 72 20 31 24 (direkte)
E-mail: fgu@teknologisk.dk

Vilkår: Prøvningsresultaterne gælder udelukkende for de prøvede emner.
Prøvningsrapporten må gengives i sin helhed. Uddrag af rapporten må gengives efter prøvningslaboratoriets skriftlige godkendelse. Teknologisk Instituts almindelige vilkår for rekvirerede opgaver vedlægges.