



Prøvningsrapport

Rekvirent

Harpun A/S
Lindholmvej 15
3550 Slangerup

Side: 1 af 2
Antal bilag: 0
Cosign.: *DA*

Prøvning

Belastning af Harpun afstandsklods, Quick - Fix

Prøveemne

En Harpun afstandsklods, mærket Quick - Fix, HQ10, tykkelse 10 mm, 50x80 mm, gul

Afstandsklodsens er modtaget her den 29. oktober 2014

Prøvningsmetode

Belastning af afstandsklodsens er udført på følgende måde:

1. Afstandsklodsens anbragt på betonflise
2. Belastningshastighed 5 mm/min
3. Trykfod, metalplade 100x100x10 mm
4. Registrering af sætning i afstandsklods ved 50-100-150-200-250-300-350-400-450 og 500 kg belastning
5. Udført som enkeltbestemmelse

Prøvningsudstyr

Instron træk-/trykprøvningsmaskine, model 5569, målecelle 50 kN med tilhørende hjælpeudstyr

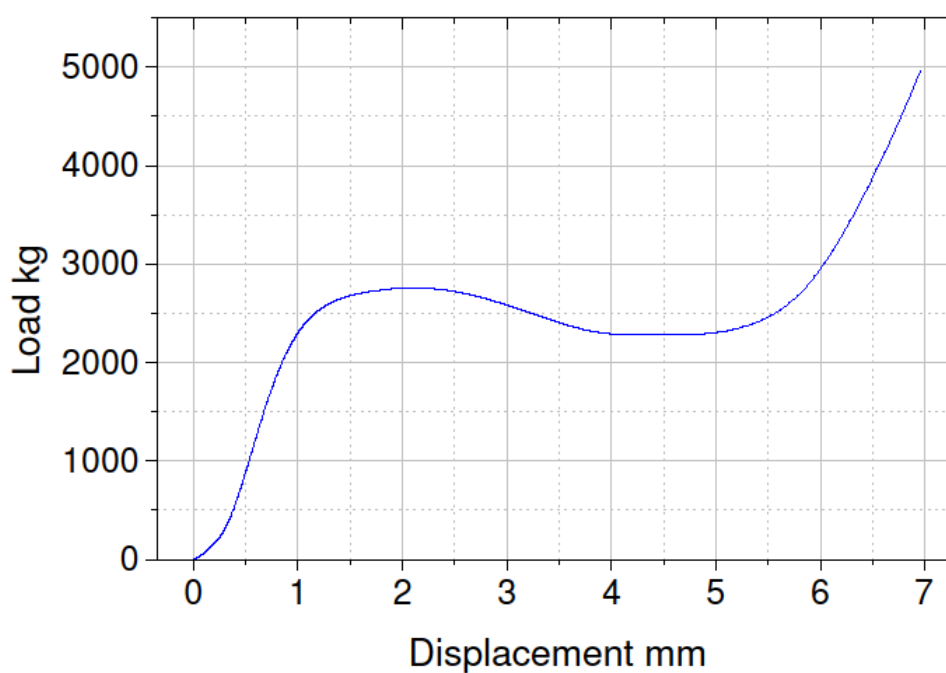
Prøvningsresultat

Prøvningsdato: 29. oktober 2014
Prøvningsbetingelser: 23 °C/50 % RF

Resultatet er vist på side 2.

Harpun afstandsklods, mærket Quick – Fix, HQ10, tykkelse 10 mm, 50x80 mm, gul										
Belastning, kg	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
Sætning, mm	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4

Quick - Fix, HQ10, gul



Attestation

Flemming Gudbergsen

Flemming Gudbergsen
Laborarietekniker
Plastteknologi

Telefon: 72 20 31 24 (direkte)
E-mail: fgu@teknologisk.dk

Vilkår: Prøvningsresultaterne gælder udelukkende for de prøvede emner.
Prøvningsrapporten må gengives i sin helhed. Uddrag af rapporten må gengives efter prøvningslaboratoriets skriftlige godkendelse. Teknologisk Instituts almindelige vilkår for rekvirerede opgaver vedlægges.